**Novembre 2025**

**Les interfaces pour le système Supermini**

HORN élargit le système d'outils Supermini avec de nouvelles variantes de porte-outils. La gamme de porte-outils est spécialement conçue pour une utilisation dans les centres de tournage/fraisage modernes. Le fabricant d'outils réduit ainsi le nombre d'interfaces entre la plaquette de coupe et la broche de la machine, par rapport aux mandrins de serrage conventionnels. Cela permet une plus grande précision ainsi qu'une plus grande sécurité des processus. HORN propose le système de porte-outils avec différentes interfaces machine. Il s'agit notamment de : HSK-T63, HSK-E40 pour Willemin-Macodel, HSK-A40 pour Bumotec ainsi que HSK-T40 pour toutes les autres machines multitâches. Le serrage de la plaquette Supermini se fait dans toutes les variantes par un élément de serrage frontal ou latéral. Le serrage ne s'effectue pas par la surface de l'outil, mais par une cale de serrage frontale. Cela permet d'augmenter la force de maintien de la plaquette et donc la rigidité de l'ensemble du système.

Alésage, copiage, gorges intérieures, filetage, chanfreinage, gorges axiales, perçage et mortaisage. Le système d'outils Supermini peut être adapté et utilisé pour de nombreuses opérations d'usinage. La plaquette de coupe en carbure monobloc est utilisée pour l'usinage d'alésages d'un diamètre de 0,2 mm à environ 10 mm. Horn a développé l'ébauche de l'outil sous la forme d'une goutte. Cette forme permet d'obtenir des surfaces de contact précises dans le porte-outil. De plus, la forme en goutte d'eau empêche la rotation de la plaquette de coupe, ce qui permet d'obtenir une position toujours précise de la hauteur de pointe de l'outil. Pour les longs porte-à-faux d'outils, elle réduit les flexions et minimise les vibrations pendant le processus de tournage. En fonction de l'utilisation et du diamètre à usiner, Horn propose la plaquette en trois tailles différentes (type 105, 109 et 110. Toutes les variantes permettent une alimentation interne en liquide de refroidissement directement sur la zone active. Le portefeuille d'outils HORN comprend environ 2 500 variantes standard différentes du Supermini. En outre, Horn a résolu les problèmes des utilisateurs grâce à d'innombrables solutions spéciales.

*2.216 caractères espaces incl.*

Ein Bild, das Zylinder, Silber, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

**Photo:** Le serrage de la plaquette Supermini se fait dans toutes les variantes du programme de porte-plaquettes par un élément de serrage frontal ou latérale. Cela permet d'augmenter la force de maintien de la plaquette et donc la rigidité de l'ensemble du système.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** HORN propose le système de porte-plaquettes avec différentes interfaces machine.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)